

Abbildungsbeispiel Druckluftbremsanlage Motorwagen mit EBS System

Wichtige Merkmale:

- Original Wabco Bauteile
- Zweileitungs- Zweikreis-Bremsanlagen nach EG
- ABS / ASR
- Elektronisches Bremssystem EBS
- Modular und erweiterbar
- Computerauswertung
- Original Prüfprogramme
- PC - Präsentationsprogramme
- **optional:**
- ECAS - Liftachssteuerung

Allgemeine Informationen:

Erhöhte Sicherheitsanforderungen, ständig steigender Komfortanspruch und wesentliche technische Weiterentwicklungen lassen das Thema Druckluftbremse immer komplexer erscheinen. Auch die derzeitige Vielfalt gültiger Rechtsvorschriften erfordert vom Fachmann eine entsprechende Kenntnis in diesem Themenbereich. Die von BBH aufgebauten Druckluftbremsanlagen gewährleisten durch den modularen Systemaufbau eine stufenweise Einarbeitung in das Gebiet der Nutzfahrzeugbremsanlagen.

Ausstattungsmerkmale:

- Rollbare Ständer aus stabilem Aluminium, je nach Ausführung mit oder ohne Aufsteckrahmen und Schubladenschränken erhältlich.
- Modulplatten aus 2 mm pulverbeschichteten Stahlblech, mit den erforderlichen Komponenten zur Zweileitungs-Zweikreis-Bremsanlage bestückt sowie mit Symbolen versehen und beschriftet. Durch einfache Schraubverbindungen werden die Modulplatten am Montagerahmen fixiert und befestigt.
- Die Komponentenbauweise macht den Schulungsstand zukunftssicher, da sich neue Technologien wie z. B. ABS, ASR, EBS usw. leicht in vorhandene Anlagen einfügen lassen.
- Die Verbindung der Ventile erfolgt über farbig u. transparente Gewebeschläuche (rot, blau, grün, weiß) mittels Schnellkupplungen.
- Die flexiblen Verbindungen der Komponenten gewährleisten größtmögliche Freiheit beim Aufbau und Präsentation des Lehrinhaltes Druckluftbremse.
- Luftbehälter und Schlauchleitungsquerschnitte sind so bemessen, dass Prüfungen nach §29 StVZO realistisch durchführbar sind.
- Bei ABS, ASR und EBS Ausführungen ist ein stufenlos regelbarer Antrieb integriert.
- Je nach Ausstattung stehen unterschiedliche Prüfgeräte oder Präsentationsprogramme zur Verfügung.
- Neben den bestehenden Standard - Systembausätzen sind auch individuelle Zusammenstellungen möglich.
- Alle Ausführungen beinhalten Original Handbücher von Wabco zur Bauteilerklärung und Sicherheitsprüfung.

Technische Änderungen vorbehalten !

© BBH Technische Anlagen GmbH, Hemer

BBH Technische Anlagen GmbH
Telefon: 0 23 72 / 90 93 - 0
Fax: 0 23 72 / 90 93 - 19

Email: info@bbh-hemer.de
Internet: www.bbh-hemer.de

N 4.7

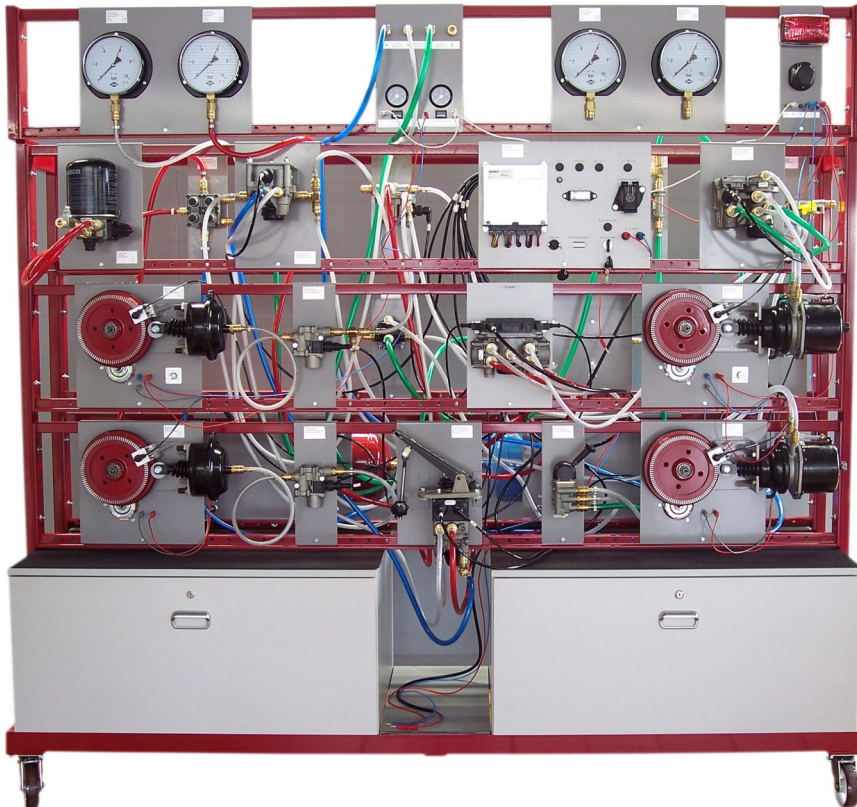


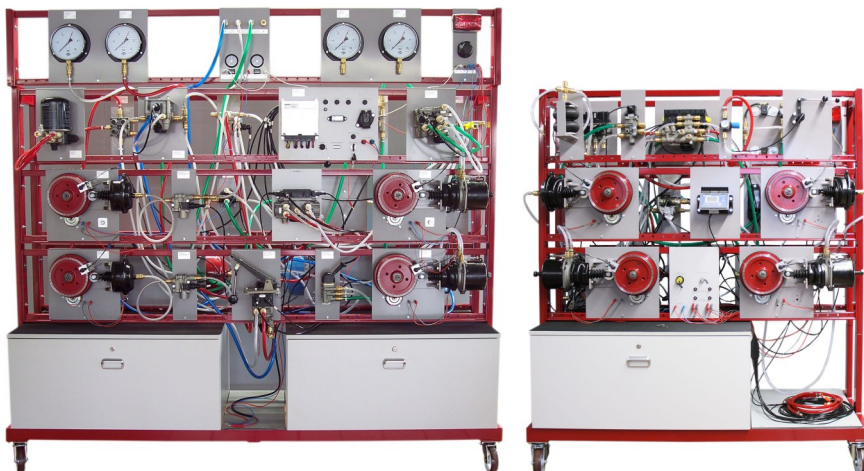
Abbildung zeigt Druckluftbremsanlage Motorwagen mit EBS System

Wichtige Merkmale:

- Original Wabco Bauteile
- **EBS** System im Zugwagen und Trailer
- Diagnoseanschluss mit Diagnosesoftware
- Elektrischer Antrieb wahlweise für Vorder- und Hinterachse
- Modular und erweiterbar
- Elektronische Fehlerschaltung
- Integrierte Großmanometer
- Flexible farbliche Schlauchverbindungen
- Kreuz- und T-Verteiler als flexible Prüfanschlüsse

Gerätebeschreibung:

Kaum ein anderes Gebiet der Nutzfahrzeugtechnik hat sich in den letzten Jahren so verändert wie die Druckluftbremssysteme. **EBS** (Elektronisches Bremssystem) integriert die Grundfunktionen Bremssteuerung, ABS und ASR in einem einzigen System und zeichnet sich besonders durch Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Innovation aus. Alle wesentlichen **EBS**-Komponenten wie Bremswertgeber, Steuergerät, Proportionalrelaisventil, Achsmodulator, Anhängersteuerventil, digitale Datenschnittstelle zu EBS-Anhängern, Redundanzventil, sämtliche Sensoren sowie alle weiteren Bremskomponenten sind am Schulungsstand modular und voll funktionsfähig aufgebaut. Der elektrische Antrieb der Vorder- und Hinterachse kann wahlweise erfolgen. Somit ist mit der im Lieferumfang enthaltenen Software eine komplette Inbetriebnahme (auch im Klassenraum oder Werkstatt) wie am Original LKW möglich. Das System verfügt zusätzlich über eine Schnittstelle für den Anschluss eines Fehlererschaltgerätes, mit dem unterschiedliche Fehler elektronisch aufgeschaltet werden können.



Bestellnummer:

0000 7294 Typ J

Zweileitungs-Zweikreis-Druckluftbremse, modular, getrennter Aufbau für Motorwagen und Anhänger mit elektrischer Grundausstattung und EBS System 1C Wabco im Motorwagen und EBS System E im Anhänger mit Diagnoseprogramm sowie SmartBoard.

Technische Daten:

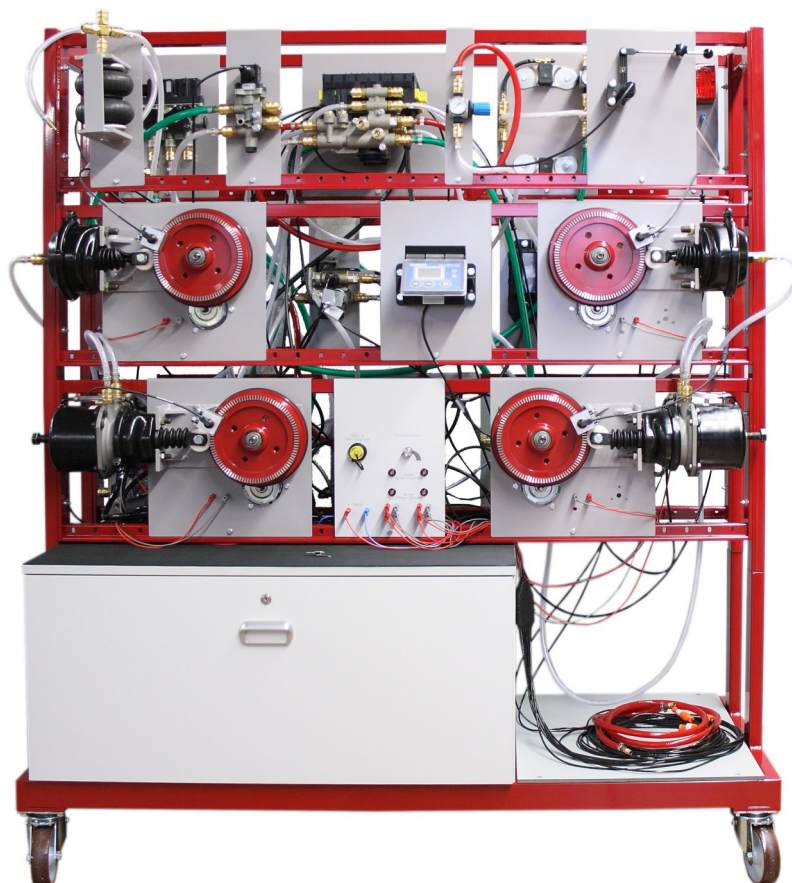
Maße:

Motorwagen 2200 x 800 x 2000mm

Anhänger 1500 x 800 x 1800mm

Technische Änderungen vorbehalten !

© BBH Technische Anlagen GmbH, Hemer



Abbildungsbeispiel Druckluftbremsanlage Trailer EBS E

Wichtige Merkmale:

- Original Wabco Bauteile
- Integration der elektronisch gesteuerten Luftfederung (ECAS)
- Angeflanshtes Pneumatic Extensions Modul (PEM) zur direkten Installation am Modulator
- PREF Parklöseventil mit integriertem Anhänger-Bremsventil
- IVTM-Systemelektrik
- BVA Belag-Verschleiß-Erkennung
- ECAS Liftachssteuerung
- CAN-BUS Auswertung
- Auch ohne Motorwagen einsetzbar

Gerätebeschreibung:

Der ebenfalls modular aufgebaute Trailer **EBS E** kann einzeln oder auch in Verbindung mit dem Motorwagen betrieben werden. Das elektronische Bremssystem für Anhängerfahrzeuge bietet ein hohes Maß an Sicherheit für Lastkraftwagen.

Die integrierte, elektronisch gesteuerte Luftfederung und Liftachsteuerung ECAS ist ebenso Bestandteil der Schulungsanlage wie das Pneumatische Extension Modul PEM, welches Überlastschutzventil und Überströmventil sowie Druckverteiler für Luftbehälter, Niveauregelventil, Liftachsventil in einem Gerät vereint. Der Schulungsstand umfasst einen komplett abgestimmten Teilesatz zur Demonstration und Funktionserklärung EBS (Elektronisches Bremssystem) im Anhänger und ermöglicht die Diagnose über eine CAN Schnittstelle mittels eines speziellen Adapters.

Bestellnummer:

0000 7295 Trailer EBS-E einzeln

Zubehör:

CAN-BUS Adapter

SmartBoard

Optional kann der Trailer mit einem SmartBoard ausgerüstet werden, welches in Echtzeit Informationen über den Status des Bremssystems und aller angeschlossenen Komponenten gibt.

Alle vom Betriebsdatenrekorder aufgezeichneten Daten (Laufleistung, Achslast, Bremsbelagverschleiß und Reifendruck) können ausgewertet werden. Die Anzeige mit Benutzerführung über Symbole erlaubt eine einfache Bedienung.

In Kombination mit dem integrierten elektronischen Luftfederungssystem ECAS lässt sich das SmartBoard auch zur Steuerung der Hebe- und Senkvorgänge von Chassis und Liftachse einsetzen.

Bestellnummer:

0000 7099

Smartboard

Technische Änderungen vorbehalten !



© BBH Technische Anlagen GmbH, Hemer